

FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA

Emilia Romagna

DATA **domenica 18 settembre 2016** LUOGO **Mercato Saraceno (FC)**
CAMPO Mercato Saraceno
MANIFESTAZIONE **IV MARATONA ALZHEIMER**
Corsa internazionale su strada

MASCHI	CATEGORIA	PROGRAMMA ORARIO	CATEGORIA	FEMMINE
RITROVO GIURIE E CONCORRENTI				RITROVO GIURIE E CONCORRENTI
Km 42,195	S	8.30	S	Km 42,195

Organizzazione: RA520 **A.S.D. TRAIL ROMAGNA**
sito web www.trailromagna.eu - www.maratonaalzheimer.it
email info@trailromagna.it

Tel. 338 5097841
Fax 0544 407597

Iscrizioni preventive entro:

note: